

დანართი (სანიტარული წესები სამეცნიერო კვლევით ლაბორატორიაში და ექსპერიმენტულ საწარმოო ბაზაში)

ცხრილი 1.

სადეზინფექციო რეჟიმი სხვადასხვა მასალის საგნებისათვის (თერმული)

ობიექტის დასახელება	მადეზინფიცირებელი აგენტი	თერმული მეთოდით დეზინფექციის რეჟიმი				დეზინფექციის ჩატარების პირობები
		t°C		დაყოვნების რეჟიმი		
		ნომინალური მნიშვნელობა	ზღვრული გადახრა	ნომინალური მნიშვნელობა	ზღვრული გადახრა	
მინის, მეტალის, თბოგამძლე პოლიმერული მასალების, რეზინის ნაკეთობები (შპადელები, მაკრატლები, პინცენტები, მილები, ხელის დასაბანი ჯაგრისები, ჯაგრისები)	გაწმენდილი წყალი ან გაწმენდილი წყალი 2% ნატრიუმის ჰიდროკარბონატით	98	+ -1	30 15	+5	დუღილი ნაკეთობის მთლიანად წყალში ჩაყურსვით სადეზინფექციო მადულარა

ცალკეული ობიექტების სტერილიზაციის რეჟიმები და მეთოდები

I. ორთქლის მეთოდი (წყლის ნაჯერი ორთქლით ჭარბი წნევის ქვეშ)

სადეზინფექციო რეჟიმი სხვადასხვა მასალის საგნებისათვის (თერმული)

ცხრილი 2.

ობიექტის დასახელება	სტერილიზაციის რეჟიმი						ორთქლის სტერილიზაციის ჩატარების პირობები	სტერილიზაციის შენახვის ვადა
	სასტერილიზაციო კამერაში MIIA ორთქლის წნევა კგ წმ/სმ ²		სასტერილიზაციო სამუშაო ტემპერატურა °C		სასტერილიზაციო დაყოვნების დრო წთ-ში			
	ნომინ. მნიშვნ.	გადახრის ზღვარი	ნომინ. მნიშვნ.	გადახრის ზღვარი	ნომინ. მნიშვნ.	გადახრის ზღვარი		
მინის ჭურჭელი, სანაყები (როდინი), მინის, ტექსტილის ნაკეთობები (ხალათები, ბამბა, მარლა, ფილტრის ქაღალდი; კოროზიამდგრადი მეტალი.	0,20 (2,0)	+ -0,02	132	+ - 2	20	+2	სტერილიზაციის ატარებენ შეფუთვის გარეშე ან სასტერილიზაციო ყუთებში ან ა და ბ მარკის პერგამენტის ნახვევში ან მინის ქილებში.	შეფუთული ნაკეთობები ს სტერილიზაციის ვადაა 3 დღე
	0,11 (0,11)	+ 0,02 (+0,2)	120	+3	45	+3		
რეზინის, ლატექსის და							სტერილიზაცი	

ზოგიერთი პოლიმერული მასალის (მაღალი სიმკვრივის პოლიეთილენის, ПВХ პლასტიკატის, ფტოროპლასტისა და ლავრანის პოლიბირთვული ფილტრების) ნაკეთობები.							ას ატარებენ (ან-ან) – შეუფუთავად; – სასტერილიზაციო ყუთებში; – ნარმის ორშრიან ნახვევში; – ა და ბ ტიპის პერგამენტის ქაღალდში; – მინის ქილებში ან კოლბებში.
შენიშვნა: ორთქლით სტერილიზაციის დროს ტემპერატურული რეჟიმის კონტროლს ახორციელებენ 150°C სკალის მქონე მაქსიმალური თერმომეტრით ან თერმოორთქლით. ქიმიურ თერმოტესტად იყენებენ ბენზოლის მჟავას ნარევს ფუქსინთან (10:1), დნობის ტემპერატურა – 121°.							

ცხრილი 3

II სტერილიზაციის საჭაერო მეთოდი (მშრალი, ცხელი ჰაერით)

ობიექტის დასახელება	სტერილიზაციის რეჟიმი				საჭაერო სტერილიზატორში სტერილიზაციის ჩატარების პირობები	სტერილობის შენახვის ვადა
	სასტერილიზაციო სამუშაო ტემპერატურა °C		სასტერილიზაციო დაყოვნების დრო წთ-ში			
	ნომინ. მნიშვნ.	ზღვრული გადახრა	ნომინ. მნიშვნ.	ზღვრული გადახრა		

მინის ჭურჭელი, სანაყები (როდინი), მინის, მეტალისა და სილოკონის ნაკეთობები	180 160	+2 -10 +2 -10	60 150	+5	სტერილიზაციას ექვემდებარება მშრალი საგნები: – ქაღალდის შეფუთვაში (ტენგამძლე და გაუმტარ ტომრებში); – შეუფუთავად, ღია ჭურჭელში	– შეფუთულად გასტერილებული ინახება 3 დღე-ღამე; – შეუფუთავი უნდა გამოყენებულ იქნეს უშუალოდ სტერილიზაციის შემდეგ.
------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	------------------------	---------------	----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

შენიშვნა: – ჭურჭელს, სტერილიზატორში ტემპერატურის 60-70°C-მდე დაწვევის შემდეგ, იღებენ და მაშინვე ახურავენ სტერილურ საცობებს;
– საპაერო სტერილიზაციის კონტროლს ახორციელებენ ინდიკატორის ქაღალდით (#6 თერმონდიკატორული საღებავის საფუძველზე), რომელიც 160°C-ზე იცვლის ფერს, ან იყენებენ ქიმიურ თერმოტესტებს: საქაროზა, თიოზარდოვანა – დნობის ტემპერატურა 180°C, ჰიდროხინონი – დნობის ტემპერატურა 170°C.

II. სტერილიზაციის ქიმიური მეთოდი (ქიმიური პრეპარატების ხსნარები)

ობიექტის დასახელება	მასტერილებელი აგენტი	სტერილიზაციის რეჟიმი				სტერილიზაციის ჩატარების პირობები	მასტერილებელი ნაკეთობის შენახვის ვადა
		სასტერილიზაციო სამუშაო ტემპერატურა °C		სასტერილიზაციო დაყოვნების დრო წთ-ში			
		ნომინ. მნიშვნ.	ზღვრული გადახრა	ნომინ. მნიშვნ.	ზღვრული გადახრა		
მინისა და კოროზიამდგრადი მეტალებისა და შენადნობების, პოლიმერული მასალების, რეზინის ნაკეთობები	6%-იანი წყალბადის ზეჟანგის ხსნარი გოსტ.-177-88	18 50	- + -2	360 180	+ -5 + -5	მინის, პლასტმასის ან დაუზიანებელი ემალით დაფარულ დახურულ ჭურჭელში სტერილიზაციას ატარებენ ნაკეთობის მთლიანად ხსნარში ჩაყურსვით, სასტერილიზაციო დაყოვნების დროის განმავლობაში, რის შემდეგაც	სტერილურ ჭურჭელში (სტერილური ყუთები ამოკრული სტერილური საფენით) - 3დღე-ღამე

						ნაკეთობებს რეცხვენ სტერილური წყლით, სტერილურ ჭურჭელში.
--	--	--	--	--	--	-----------------------------------------------------------------------

ცხრილი 5.

მოთხოვნა სამკურნალწამლო საშუალებების მიკრობიოლოგიური სისუფთავისადმი		
№	საკონტროლო ობიექტის დასახელება	მოთხოვნა მიკრობიოლოგიურ სისუფთავეზე
1	გაწმენდილი წყალი	არა უმეტეს 50 მიკროორგანიზმებისა 1მლ-ში Enterobacteriacead, P. aeruginosa, და S. aereus-ის არარსებობით
2	საინექციო წყალი	აპროგენული
3	საინექციო ხსნარები სტერილიზაციის შემდეგ	სტერილური
4	სტერილური პრეპარატების საწარმოო ძირითადი ნედლეული (სუბსტანციები)	არა უმეტეს 50 ბაქტერია და სოკო ჯამში 1გრ. ან 1 მლ-ში მლ-ში Enterobacteriacead, P. aeruginosa, და S. aereus-ის არარსებობით.
5	ხსნარები შინაგანი და გარეგანი ხმარებისთვის, თვალის წვეთები, კანის დასამუშავებელი ზეთები	სტერილური
შენიშვნა: დროის ინტერვალი ხსნარის დამზადების დაწყებიდან სტერილიზაციამდე არ უნდა აღემატებოდეს 3 სთ-ს.		

